



ПАСПОРТ

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ ДО 10кВ С ПЛАСТМАССОВОЙ (СПЭ) ИЗОЛЯЦИЕЙ

МАРКА: 1ПСТО-10
РАЗМЕР (СЕЧЕНИЕ ЖИЛЫ, ММ²): 25/50 70/120 150/240 300/400 500/630 800

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Один комплект на 1 фазу. Муфты соединительные термоусаживаемые типа 1ПСТО-10 для одножильных силовых кабелей на напряжение до 10кВ частотой 50Гц с пластмассовой (СПЭ) изоляцией, с алюминиевыми или медными жилами сечением от 25 до 800 мм² типа: АПвПг, АПвП2г, АПвПу, и т.д. Муфты предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от +50 до -50⁰С, а также при относительной влажности до 98% при температуре до 35⁰С.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА:

Гарантийный срок эксплуатации: 5 лет со дня ввода муфты в эксплуатацию при соблюдении условий хранения, транспортировки и монтажа.

Условия хранения: в сухих закрытых помещениях при температуре от +50 до -45⁰С.

Срок службы муфты: не менее 30 лет.

Срок хранения: 2 года с даты изготовления. Дата изготовления: _____ Упаковщик: _____

КОМПЛЕКТ МУФТЫ:

№	Наименование деталей	Количество
1	Кожух термоусаживаемый с клеевым подслоем, шт.	1
2	Трубка термоусаживаемая изоляционная двухслойная, шт.	1
3	Манжета клеевая изоляционная, шт.	1
4	Трубка «регулятор-напряженности», шт.	2
5	Лента выравнивания напряженности, шт.	2
6	Пластина или лента выравнивания напряженности, шт.	1 2
7	Лента герметизирующая, шт.	8
8	Пружина постоянного давления, шт.	2
9	Лента изоляционная (ПВХ), шт.	1
10	Сетка медная экранирующая, шт.	1
11	Соединитель болтовой, шт.	1
12	Рукав полиэтиленовый, шт.	1
13	Перчатки х/б, шт.	1
14	Салфетка спиртовая, шт.	8
15	Ветошь, шт.	1
16	Лента наждачная, шт.	1
17	Нить кевларовая, шт.	1
18	Паспорт/Инструкция по монтажу, шт.	1
19	Упаковка, шт.	1

ВНИМАНИЕ!

Монтаж термоусаживаемых муфт должен производиться специально обученным, квалифицированным персоналом с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 35кВ», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

Перед началом работ необходимо полностью ознакомиться с инструкцией по монтажу, убедиться, что содержимое комплекта соответствует комплектной ведомости. Убедитесь, что используемый комплект соответствует кабелю, для которого он предназначен. Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией! Проверить изоляцию кабеля на отсутствие влаги. Процесс монтажа муфты должен быть непрерывным до полного его окончания. При выполнении монтажа использовать пропановую или бутановую горелку или электрический фен. Если работы проводятся в закрытом помещении, его необходимо проветривать. Пламя горелки необходимо направлять в сторону усадки материала. Для обезжиривания рекомендуется использовать бензин марки Б-70, Уайт-Спирит или спиртовые салфетки. Трубки необходимо усаживать равномерно по всей их окружности. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух. Из-под трубок, имеющих внутренний клеевой слой после их усадки должен быть виден выступивший клей.

В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций, изложенных в инструкции, а также условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, т.к. изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «Монтажно-производственная компания «Энергосфера»
Юр/ф. адрес: 614105, г. Пермь, пос. Новые Ляды, ул. Железнодорожная, 23, т/ф. +7 (342) 266-47-84



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Рис.1 Распрямить концы соединяемых кабелей. Очистить от грязи и влаги наружные оболочки кабелей на расстоянии **1500мм**. Разместить внахлест концы соединяемого кабеля на расстоянии **100мм+A+50мм** см. таблицу и рис. 1. Поставить отметки на расстояниях согласно размерам указанным на рис.1. Тщательно зачистить наждачной лентой наружные оболочки кабелей на расстоянии **150мм** от их отметок.

Рис.2 По отметкам выполнить кольцевые надрезы и удалить с кабелей наружные оболочки. При разрезе оболочки, во избежание повреждения проволок экрана, следует использовать специальный нож для продольной резки, и кевларовую нить для поперечной резки оболочки кабеля. Удалить водоблокирующий слой с соединяемых кабелей. Проверить изоляцию кабеля на отсутствие влаги, монтаж на кабеле с увлажненной изоляцией запрещен. На разделке меньшей длины: обмотать пружину меньшего диаметра вокруг кабеля, совместив край пружины со срезом наружной оболочки. Аккуратно отогнуть проволоки экрана на наружную оболочку кабеля. При необходимости обстучать перегиб проволок с помощью киянки. Обрезать проволоки экрана на расстоянии **40мм** от среза наружной оболочки. Подмотать срез проволок лентой ПВХ. На разделке большей длины: временно отогнуть проволоки экрана на наружную оболочку кабеля и закрепить их лентой ПВХ. Выровнять жилы и отметить опорную линию согласно размера **A** см. таблицу и рис. 2. Ровно обрезать жилы по опорной линии.

Рис.3 Запарковать защитный рукав на наружной оболочке кабеля на расстоянии 200мм от среза оболочки. Тщательно удалить проводящий слой на расстоянии **C**. **Внимание!** Удаление проводящего слоя необходимо выполнять только специальным инструментом. Срез проводящего слоя должен быть ровным и не иметь задиrow, пик либо волнообразного контура. На изоляции не должно остаться следов проводящего слоя. Удалить изоляцию с жил на расстоянии **H** см. таблицу.

Рис.4 Тщательно очистить изоляцию спиртовыми салфетками. **Внимание!** Очистку необходимо производить от конца кабеля в сторону проводящего слоя. Обмотать срезы проводящего экрана лентой выравнивания напряженности с заходом **10мм** на проводящий экран и **20мм** на изоляцию кабеля. При намотке ленту необходимо вытягивать на половину исходной ширины.

Рис.5 Установить на жилы трубки регуляторы напряженности, совместив край трубки со срезом изоляции. Усадить трубки, как это показано на рис. 5.

Рис.6 Не допуская попадания грязи во внутрь, аккуратно надеть на защитный рукав термоусаживаемые трубы (наружный кожух, двухслойная изоляционная трубка и клеевая изолирующая манжета). Установить соединитель. Между соединителем и стенками изоляции не должно быть пустот. Согласно последовательности указанной на рис.6 подтянуть болты, а затем повернуть болты до их срыва. Удалить напильником острые выступы от сорванных болтов.

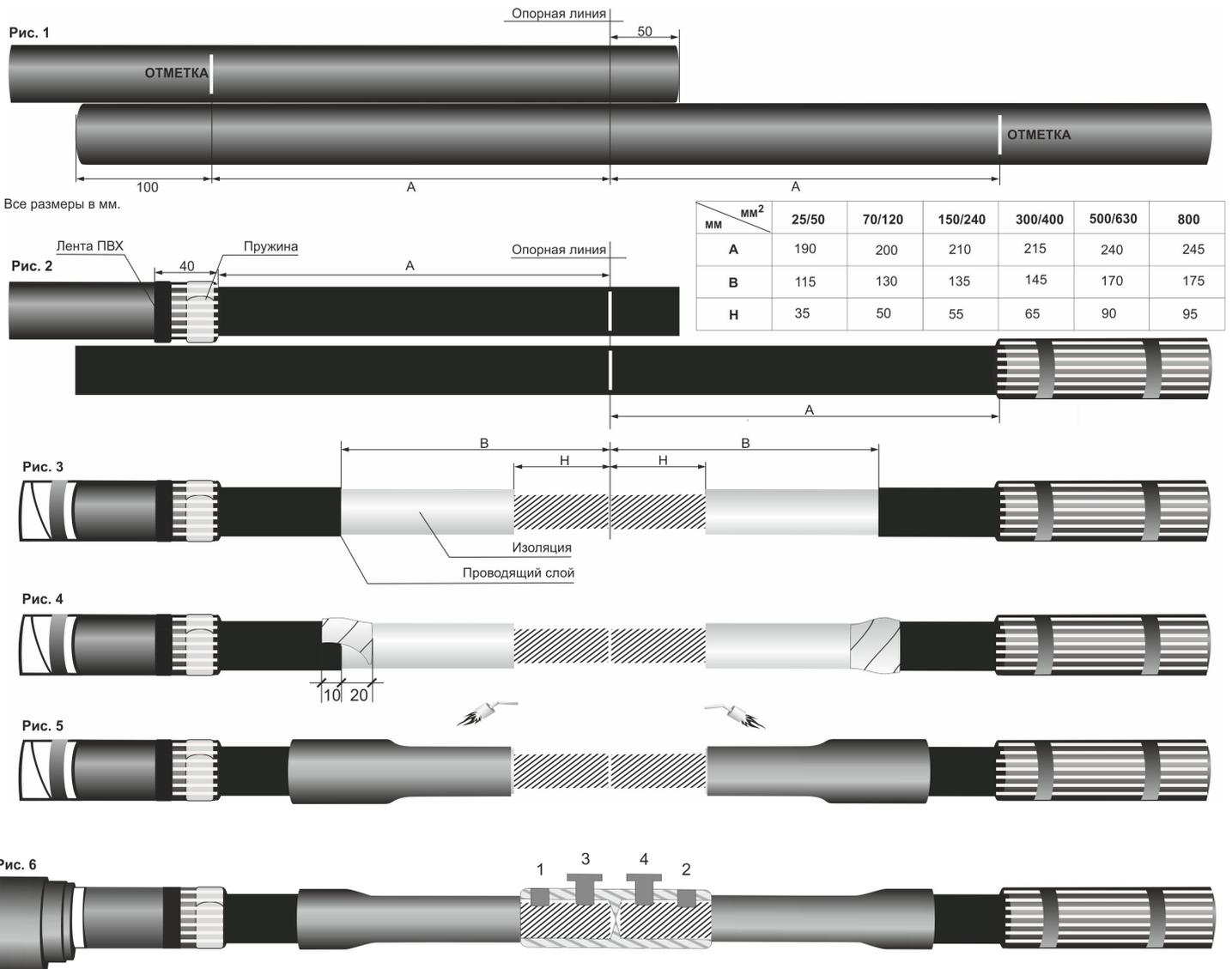


Рис.7 С помощью спиртовых салфеток тщательно очистить соединитель и трубки регуляторы напряженности. Обернуть соединитель пластиной, начав намотку от места срыва головок. (Для сечений 300-400мм² намотка выполняется лентой с заходом по 15мм на изоляцию кабелей), (для сечений 500-800мм² подмотка выполняется двумя пластинами, пластины соединяются между собой встык, по центру соединителя).

Рис.8 Надвинуть клеевую манжету по центру соединителя. Равномерно прогревая манжету со всех сторон, усадить ее с помощью пламени горелки (пламя не должно быть остроконечным). После усадки под манжетой не должно быть воздушных пузырей. После усадки из под манжеты должен выступить клей. Дать манжете остыть. Очистить манжету от возможного нагара.

Рис.9 По центру усаженной манжеты надвинуть двухслойную изоляционную трубку. Равномерно прогревая трубку со всех сторон, усадить ее с помощью пламени горелки согласно последовательности указанной на рис. 9 (пламя не должно быть остроконечным). После усадки под трубкой не должно быть воздушных пузырей. Дать трубке остыть. Очистить трубку от возможного нагара.

Рис.10 Используя по три ленты герметика для каждой стороны, подмотать область показанную на рис. 10, начав намотку от срезов наружного покрова кабеля, с заходом **20мм** на двухслойную изоляционную трубку.

Рис.11 Обмотать тремя витками медной сетки проволоки экрана и установленную ранее пружину. Временно зафиксировать рулон сетки с помощью ленты ПВХ. Перекинуть длинные проволоки экрана на противоположенную сторону и присоединить их к экрану другого кабеля с помощью пружины. Установку пружины необходимо выполнить на месте ранее закрепленной пружины. Туго подмотать пружину лентой ПВХ сохраняя направление ее намотки. Излишки проволок обрезать. Срезы проволок подмотать лентой ПВХ.

Рис.12 Обмотать место соединения экранов и тело муфты медной сеткой с 50% перекрытием слоев. Конец сетки подмотать лентой ПВХ. С помощью пламени горелки прогреть зачищенные наружные оболочки кабелей. С обеих сторон подмотать по одной ленте герметика на наружные оболочки, как это показано на рис. 12.

Рис.13 Установить термоусаживаемый кожух по центру муфты. Прогревая равномерно со всех сторон, усадить наружный кожух, согласно последовательности указанной на рис. 13 (пламя не должно быть остроконечным). После усадки из под трубки должен выступить клей. Монтаж муфты закончен, удалить полиэтиленовый рукав. Дать муфте остыть, перед тем как подвергать ее механическим воздействиям.

